

第28年度 SQiP研究会 特別コース「ソフトウェア品質保証の基礎」 活動報告

発表：松浦 麻美子／上田 修作

特別コースメンバー：

安達 省吾、市川 幸和、岩田 房子、亀田 伸哉、
北側 光博、佐野 忠、鈴木 三法、手塚 正英、
中川 拓穂、福富 一雄、保栖 真輝、前野 智広

主査：小池 利和

副主査：真野 俊樹、相澤 武

2013年 2月15日





目次

- メンバー
- 活動の概要
- メンバーの声
- 活動の成果
- 次のステップに向けて
- 最後に



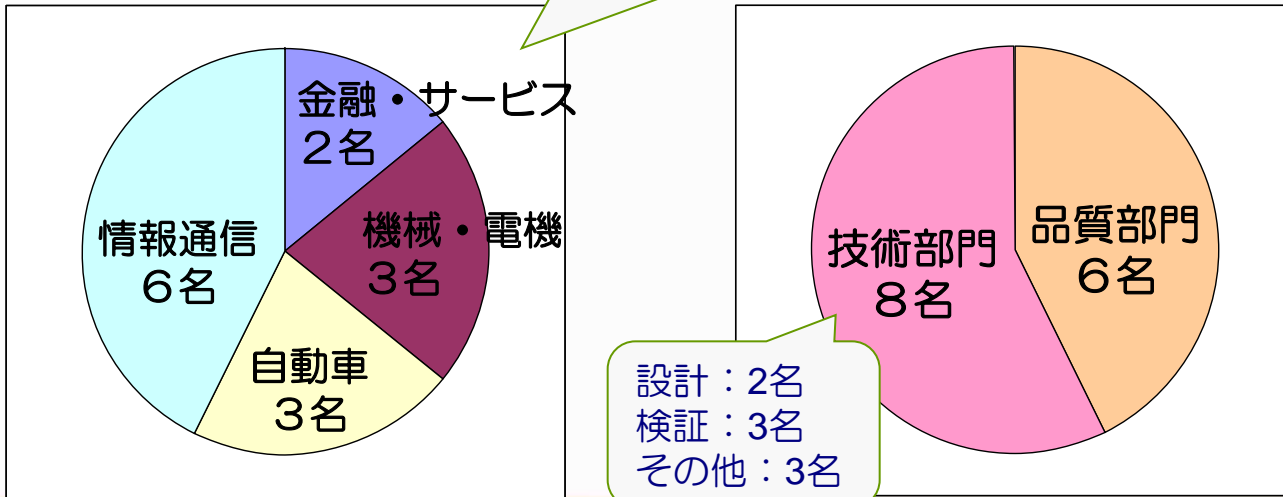
メンバー

参加への思い

- ソフトウェア品質保証を**基礎から**学びたい！
- 他社の良い取り組み**を自社でも活用したい！
- ソフトウェア品質活動の**生きた情報**を共有したい！

メンバーの業種と所属

全体の約半数が組み込み系





活動の概要

特別コースのねらい

- 実務経験豊かな講師による講義から ソフトウェア品質保証の基礎を学ぶ
- 講師と参加者および参加者同士のディスカッションから新たな気づきを得る
- いかに自社で活用するかを考え、自分自身のスキルとする

活動の4本柱

1. 講義



ソフトウェア
品質保証の基礎を
習得する



3. 事前宿題と事後宿題

2. グループ討議



メンバーの交流を
深め、情報交換から
学び合う



4. アフター活動



活動1 講義

◆品質管理・改善・技術を基礎から広く学ぶ

| No. | 開催 | 管理 | 改善 | 技術 | テーマ（講師） |
|-----|--------|----|----|----|-----------------------|
| 1 | 5月 | ○ | | | ソフトウェア品質管理概論（香村求氏） |
| 2 | 6月 | ○ | | | 品質マネジメントシステム（加藤秀樹氏） |
| 3 | 7月(合宿) | | | ○ | 品質データ分析技術（真野俊樹氏） |
| 4 | 10月 | | ○ | ○ | 品質改善／改革技法（金子龍三氏） |
| 5 | 10月 | ○ | | ○ | ソフトウェア生産管理技術（誉田直美氏） |
| 6 | 11月 | | | ○ | レビュー技術（堀内純孝氏） |
| 7 | 12月 | | | ○ | テスト技術（湯本剛氏） |
| 8 | 1月 | ○ | ○ | | 組込みソフトにおける品質保証（吉岡幸恵氏） |
| 9 | 2月 | ○ | ○ | | ソフトウェア品質管理の実際（稲葉豊茂氏） |

学問的な内容から開発現場の泥臭い活動まで、
バリエーションも豊富です





活動2 グループ討議

◆講義のテーマについて、4~5名のグループで議論する

テーマに関する各社の取り組み事例を持ち寄る



他社の良い取り組み
が分かる！

困っていることの
相談もできる！

議論を通じてメンバ同士の
信頼感もアップ！

前段の講義の流れから活発な議論に発展！
指導陣から要所でアドバイスを貰える！
白熱して時間が足りないことも！



活動3 事前宿題と事後宿題

- ◆ 講義のテーマに関する自社の取り組みを調査して紹介する
- ◆ 講義・グループ討議から得たことをまとめて共有する



事前宿題は、
自社の困り事相談・
事例共有のチャンス



事後宿題で、
講義・討議で得た
知見を定着



さらに、主査の熱いコメントを
もしなくもらえます！





活動4 アフター活動



- ◆ リラックスした雰囲気
各自の取組みを発表する
～特別コース自主活動～

本音で意見交換や、異業種の取組みを多彩な
テーマで様々な視点から学べる！

イネ！👍

主な発表事例（順不同）

プロセスネットワーク分析（原因分析）

ソフトウェア開発プロセス改善の取組事例 ～機械メーカーの場合～

車載系組込みソフトウェア開発へのAutomotive SPICEの適用

ソフトウェアテスト技術の特許化について

Adquaを活用したソフト構造の改善



メンバーの声

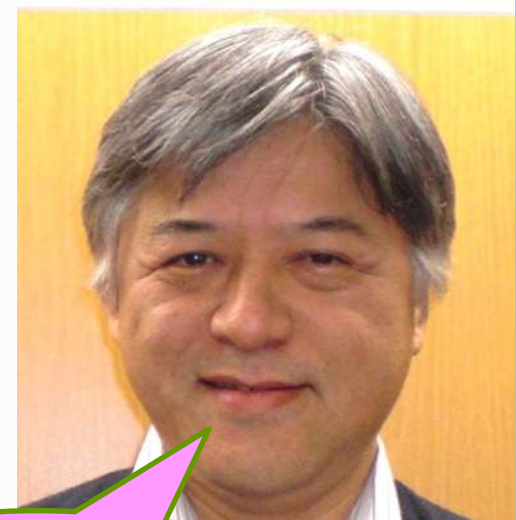


- 他の業界のことを知ることで**世界が広がった！！** 現業務で実践していきます
- 日本の品質は素晴らしい、私がこれから**日本の品質を背負う自信**がついた！
- 品質管理の**ABC**、当たり前のことを馬鹿にせずちゃんとやる
- 主役は、メンバー一人ひとり。**チームワーク**を活かした活動が魅力！！
- **メトリクス**をもっと知りたい
- トレーニングの重要性を認識できた
- こんな生々しい事例を聞けるとは！
- Automotive SPICE**ヤバイ**！
- PNA色々使えそう
- これまでになく**モチベーションを上げられた！** 遠くから参加してよかった
- 会社でレベルアップしたら、また参加します
- 一晩中**ディスカッション**したい
- **5階の部屋**がよい環境でした
- 開発者の立場から品質スタッフ的に活動する**大切さ・ポイント**を知れた
- 一生現役の**生きた見本**を見れた！
- 金子さん、菅田さん、そして真野さん、、、NEC系の御大は**強烈**すぎる！



声1 お得!

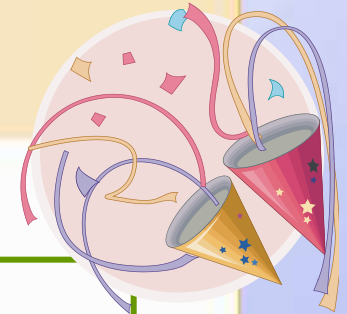
- 「品質」を広く学習
 - 管理・改善・技術等、基礎を幅広く学べます!
- 悩みをディスカッションで解決
 - 意見交換、各社の事例、体験談から気づきや解決法を得られます!
- 豊富な事例をすぐに実践
 - 講義も討議もアフターも、実業務に活かせるネタが満載です!



お得っ!



声2 役立つ!



自社に持ち帰って実践してみると、..

■ケース①

特別コースで得た「技術」を活かして、4年分の業務成果を「データ」と「グラフ」で分析し、一冊の冊子に纏める事が出来ました!



ブラックボックスの装置のバグ予測を実現出来ました!



■ケース②

特別コースで得た知見を元に、自グループの品質保証活動の「改善」に取り組みました!

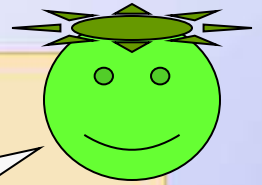


ロールモデルとして評価され
全社表彰を受けました!!!





声3 楽しい!



特別コースって楽しい♪

- ★ 出会い系 ♡
品質について話せる仲間と出会えた!
- ★ 本音の交流
仲間だからこそ話せる自分なりの考えや
困りごと（愚痴）を共有でき、スッキリした!
- ★ 技術からプライベートまで
品質保証からAKB48ネタまで幅広くカバー!
(指導陣の一押しは、超絶かわいい「ゆきりん」)





活動の成果

特別コースの活動を通じて
ソフトウェア品質技術者としての
土台を作り上げた！

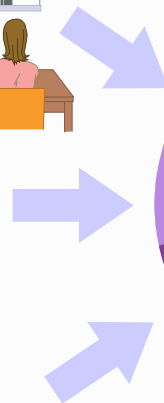
講義と宿題から
学んだ知識



業務で実践して
得た応用力



会社・業界の枠を
超えた品質仲間



そして
次の
STEPへ！



次のステップに向けて - 宣言

■今年築いた土台を元に活動を広げます！

- 得た知識を**実業務**で活用
- SQiPへの**参加**を継続
 - メトリクス演習コース
 - 形式手法演習コース
 - テスト分科会、等

■今年得た仲間たちと交流を続けます！

- Facebookグループ**で情報交換
- 小池主査主催の**勉強会**に参加





次のステップに向けて - 要望

特別コースの良さをもっと高めるために！



★事前宿題、多彩な講義、グループ討議、アフター、事後宿題とつづく進め方は秀逸です。
来年も是非継承してください。

◎他社との情報交換を目的とする参加メンバーにとって、特別コースは最適であり、できれば2年程度は連続参加できるような工夫をお願いしたいです。

◎IT系や電子機器の組込系企業の参加が多いので、重工や機械関連企業など色々な業種に参加いただき情報交換できればと思います。

○東高円寺は移動に時間がかかるので、品川とか東京とか乗り継ぎが楽なところになると嬉しいのですが～。

○参加メンバーが、和気あいあいと本音を語れる雰囲気がいいです。
主査、副主査の腕のみせどころ？ 期待してます。



最後に

ご指導を頂きました小池主査、相澤、真野両副主査ならびに各回講師の方々に御礼申し上げますと共に有意義な研究会への参加機会を設けて頂きました日本科学技術連盟の皆様へ感謝申し上げます。



ご清聴
ありがとうございました