

『QCサークル』誌 総目次

No.750 (2024年1月号) からNo.761 (2024年12月号) まで

総目次の使い方

1) 本年の『QCサークル』誌中の記事は広告的なもの以外は、すべて収録されています。

記事、項目ごとに分類し、一つの記事について標題、著者名、号・月、ページの順に掲載してあります。

〔例〕特集

中條 武志 750 ① 9
(著者) (号・月) (ページ)

2) 項目分けは次のような分類になっています。

1. 特集
2. 体験事例 (一覧表として巻末に掲載)
3. インタビュー
4. 解説・手法
5. 情報
6. その他

3) 2023年以前の総目次は該当年度の12月号に掲載しています。

4) 2024年の発行数は12冊で号数と発行月は次のとおりです。

号	掲載月	特集テーマ
750	1月号	未然防止はそんなに難しくない
751	2月号	サークル活動は、楽しくなくちゃ続かない!
752	3月号	元気でワクワクしたQCサークル活動の源泉はコレか!?
753	4月号	QCサークル活動を成功させるのは「会合」にかかっています～会合はQCサークル活動の「エンジン」です!～
754	5月号	言語データの有効活用にチャレンジする～私たちが明日も行きたくなる会社の実現～
755	6月号	私たちも、こんなカイゼンしています!～お客様、仲間が喜ぶ改善を～
756	7月号	我が社の活動評価あれこれ～やっぱり報奨も大事!～
757	8月号	全員参加のいきいきとしたQCサークル活動にするための工夫～挫折したメンバーへのアプローチとそれを生み出さないためのしかけづくり～
758	9月号	私たちのコミュニケーションの秘策!
759	10月号	ラインを支える職場の活性化の極意!～間接業務が活躍できる場はこんなにあるんだ～
760	11月号	品質管理教育の重要性を今一度考えてみる～QCサークル活動での品質管理の実践～
761	12月号	第10回QCサークル活動(小集団改善活動)の全国実態調査を受けて

1. 特集

未然防止はそんなに難しくない 中條 武志 750 ① 9

未然防止って何? 中條 武志 750 ① 10

事例1 小売業の現場における未然防止
アクシアルリテイリング(株) 丸山 将範 750 ① 12

事例2 医療の現場における未然防止
公益財団法人東京都医療保健協会
練馬総合病院 金内 幸子 750 ① 15

事例3 製造の現場における未然防止
トヨタ自動車九州(株) 古川 孝介 750 ① 18
起こりそうな問題に気づくためには

古川 孝介 750 ① 21
まとめ 中條 武志 750 ① 22

サークル活動は、楽しくなくちゃ続かない!
鈴木 正巳 751 ② 9

事例1 同じ仕事を担当する他店舗の仲間が集う楽しさ!
ICDAホールディングス(株) 奥山 淳 751 ② 10

事例2 テーマ選定のプレゼン大会が盛り上がる楽しさ!
(株)アイシン 萩原 璃紗 751 ② 11

事例3 ベテランと若手が融合した活動の楽しさ!
愛三工業(株) 今枝いち子 751 ② 12

事例4 地域のみなさんと喜びを分かち合える楽しさ!
岐阜県立飛騨高山高等学校 八木 雅弘 751 ② 13

事例5 若手中心で自主性と個性が活かせる楽しさ!
岐阜車体工業(株) 鈴木 正巳 751 ② 14

事例6 ポイント制(ポイ活)によるアイデア提案の楽しさ!
大豊工業(株) 今枝いち子 751 ② 15

事例7 協業活動によって新たな気づきや発見のある楽しさ!
富士フィルムマニュファクチャリング(株)
藤田 武彦 751 ② 16

事例8 報奨金を活用した「異業種工場見学会」の楽しさ!
豊田合成(株) 鈴木 則子 751 ② 17

事例9 仲間との和気あいあいの会話が弾む楽しさ!
ジャトコ(株) 鈴木 徹 751 ② 18

事例10 改善成果が社員の喜びとなって伝わる楽しさ!
弁理士法人 オンダ国際特許事務所 河島 和美 751 ② 19

事例11 地域に密着したオリジナルな改善ができる楽しさ!
マックスパリュ東海(株) 遠藤 克義 751 ② 20

事例12 ワイワイガヤガヤと意見交換ができる楽しさ!
ジェイアール東海バス(株) 金子 利治 751 ② 21

まとめ 八木 雅弘 751 ② 22

元気でワクワクしたQCサークル活動の源泉はコレか!?

山内 高 752 ③ 9

1.QCサークル活動に取り組む人たちの実態(調査) 752 ③ 10

2. 元気でワクワクした QC サークル活動の源泉を探る	久野 靖治	752 ③	14
3. 覆面座談会 ベテラン推進者はサークルをどのように見ているか	井上 邦彦	752 ③	16
まとめ	八木 雅弘	752 ③	21
サークル活き活きワクワク度診断			
	3月号特集メンバー	752 ③	22
QC サークル活動を成功させるのは「会合」にかかっています ～会合は QC サークル活動の「エンジン」です！～	西 敏明	753 ④	9
事例1 日常会話から得た気づき、日常会話も会合の一つ	マツダ(株) 堤 博幸	753 ④	10
事例2 「現場・現物」の会合で、人が変わる！会社が変わる！	(株)東洋シート 宮田亜希子	753 ④	12
事例3 底辺から鉄 PPE ^{TF} へ 会合からサークルを改革し目指せ No.1			
	(株)シンニチロ 安井 雅人	753 ④	14
事例4 進捗管理表で会合内容を共有し、改善活動を促進	PHC(株) 東 知広	753 ④	16
事例5 QC サークル活動の会合をサポートするメール相談連絡体制と LINE グループ			
	呉共済病院 津川 智一	753 ④	18
事例6 「1分でわかる」ショート動画による会合の有効活用			
	(株)岡山村田製作所 亀山薪太郎	753 ④	20
まとめ	西 敏明	753 ④	22
言語データの有効活用にチャレンジする —私たちが明日も行きたくなる会社の実現—			
	猪原 正守	754 ⑤	9
1. 親和図法による「私たちが明日も行きたくなる会社」とは [A チーム]	藤本 史穂	754 ⑤	10
2. 親和図法による「私たちが明日も行きたくなる会社」とは [B チーム]	榊 秀之	754 ⑤	12
3. 要因追究型連関図による阻害要因の追究 [A チーム]	黒田 育央	754 ⑤	14
4. 要因追究型連関図による阻害要因の追究 [B チーム]	名倉三加代	754 ⑤	16
5. 手段展開型連関図による最適手段の発想 [A チーム]	王 奇	754 ⑤	18
6. 手段展開型系統図による最適手段の発想 [B チーム]	原 守	754 ⑤	20
まとめ	猪原 正守	754 ⑤	22
私たちが、こんなカイゼンしています！ ～お客様、仲間が喜ぶ改善を～	野上 真裕	755 ⑥	9
事例1 間接部門の業務を効率化し、直接部門へのサービス向上 ～給与計算業務の時間短縮～	沖縄ガス(株) 飯山 浩司	755 ⑥	10
事例2 チャンスロスをなくせ！ ～キッチン消耗品における欠品をなくして売上向上～			
	(株)大創産業 飯山 浩司	755 ⑥	13
事例3 安全・安心の職場づくりと業務効率化で市民サービスの向上を！			
	愛知県小牧市役所 木内 正光、中島 健一	755 ⑥	16
まとめ	野上 真裕	755 ⑥	22
我が社の活動評価あれこれ ～やっぱり報奨も大事！～	久野 靖治	756 ⑦	9
事例1 経営理念、QC サークルの基本理念に沿った活動評価の仕組み	(株)TMJ 野上 真裕	756 ⑦	10
事例2 飯塚病院における改善を推進する環境づくり	(株)麻生 飯塚病院 原田 政実	756 ⑦	12
事例3 我が社の TACKLE・SCRUM 活動評価について			
	トヨタ自動車九州(株) 辻野 勉	756 ⑦	14
事例4 サークルを褒める、称える、認め合う報奨制度	日産自動車九州(株) 川島 英昭	756 ⑦	16
事例5 QC サークル活動でやりがい・達成感を感じられるように！			
	TOTO(株) 石川 文弘	756 ⑦	18
事例6 改善活動を報奨の潤滑油でレベルアップ	(株)安川電機 折原 正明	756 ⑦	20
まとめ	永富 耕二	756 ⑦	22
全員参加のいきいきとした QC サークル活動にするための工夫 ～挫折したメンバーへのアプローチとそれを生み出さないためのしかけづくり～			
	石黒 勉	757 ⑧	9
事例1 コミュニケーションは“人に寄り添う気持ち”から			
	アイシン軽金属(株) 中田 伸哉	757 ⑧	10
事例2 新人の成長は、“上司のサポート・アドバイスが大切”			
	(株)小松村田製作所 二宮 哲也	757 ⑧	13
事例3 若手に QC サークル活動を身近に感じてもらうためのしかけづくり			
	(株)金津技研 笹木 幹郎	757 ⑧	16
事例4 しかけづくりで打破！消極的メンバーを生み出さない活動の工夫			
	ユキワ精工(株) 西山雄一郎	757 ⑧	19
まとめ	石黒 勉	757 ⑧	22
私たちのコミュニケーションの秘策！			
	鈴井 正巳	758 ⑨	9
事例1 幹部の定例会議に合わせた全員集合の会合			
	ICDA ホールディングス(株) 今枝いち子	758 ⑨	10
事例2 年代や部門の枠を越えた「コミュニケーションタイム」			
	弁理士法人 オンダ国際特許事務所 河島 和美	758 ⑨	11
事例3 15分会合で一人ひとりが意欲的に参加			
	東和ブロー(株) 藤吉 博司	758 ⑨	12
事例4 希望するテーマとヒアリングによる全員参加活動	東海旅客鉄道(株) 金子 利治	758 ⑨	13
事例5 「共有会」による業務観察で固有技能の課題を共有	トヨタ自動車(株) 鈴木 徹	758 ⑨	14
事例6 個別作業の小さな問題を会合の工夫で共有	住友電装(株) 片岡 滋男	758 ⑨	15
事例7 ベテランの知恵と工夫でサークルの弱みを補完	横浜ゴム(株) 藤田 武彦	758 ⑨	16
事例8 IT を活用した活動記録の統一管理			
	豊田合成(株) 松尾 正人	758 ⑨	17
事例9 経験と知識を有する講師の派遣でスキルアップ	日本製鉄(株) 倉橋 理治	758 ⑨	18
事例10 困りごとの見える化で“やらされ感”			

を払拭	アイシン辰栄(株) 萩原 璃紗	758 ⑨	19
事例11 後工程からの問題提起によるテーマ選定	旭メタルズ(株) 鈴木 則子	758 ⑨	20
事例12 社長診断をサークルの相互交流の場に活用	(株)TYK 野中 恵子	758 ⑨	21
まとめ	遠藤 克義	758 ⑨	22

ラインを支える職場の活性化の極意！～間接業務が活躍できる場はこんなにあるんだ～

	光藤 義郎	759 ⑩	9
事例1 花形サッカー選手を襲った悲劇の物語「挫折したことで人が育つ！」	上家 辰徳	759 ⑩	10
事例2 新米スタッフがラインに受け入れられるまでの苦難の物語「心のカベを越えろ！」	上家 辰徳	759 ⑩	12
事例3 突然やってきた国際会議企画 / 運営業務 悪戦苦闘物語「突発 / 非定型業務こそ出番！」	中島 健一	759 ⑩	14
事例4 久々に開催される町内夏祭りの企画 / 運営奮闘記「独り相撲には要注意！」	中島 健一	759 ⑩	16
事例5 初演から大盛況となった新劇興行の成功物語「舞台づくりは1つのエコシステム！」	木内 正光	759 ⑩	18
事例6 みんなハッピー 家族運営の理想像「役割 / 立場は柔軟に！」	木内 正光	759 ⑩	20
まとめ	光藤 義郎	759 ⑩	22

品質管理教育の重要性を今一度考えてみる

—QC サークル活動での品質管理の実践—

	猪原 正守	760 ⑪	9
事例1 キット (小物部品) 配膳まちがいの削減 —PDCA サイクルの繰り返し—	グローリー(株) 名倉三加代	760 ⑪	10
事例2 異文化の職員とともに、利用者さまの満足度を高め介護業務の質を維持 一教えながら学び合う 教育マニュアルづくり— 特別養護老人ホームサンライフ御立	藤本 史穂	760 ⑪	12
事例3 実践に役立つ品質管理教育実施の事例 —作業手順の教育—	理研ビタミン(株) 原 守	760 ⑪	14
事例4 新入社員の考える部署内ストレスの緩和 —帽子を探す時間の短縮—	理研ビタミン(株) 原 守	760 ⑪	16
事例5 出荷検査業務効率化による実務時間削減 —ファクトコントロールの実践—	パナソニック(株) 王 奇	760 ⑪	18
事例6 御坊発電所におけるユニット運用制約の回避の取組み —5ゲン主義へのこだわり—	関西電力(株) 黒田 育央	760 ⑪	20
まとめ	榎 秀之	760 ⑪	22
第10回 QC サークル活動 (小集団改善活動)の全国実態調査を受けて	松田 啓寿	761 ⑫	9
座談会 今の問題を見つめながら、これからの活性化策を探る		761 ⑫	10
座談会に加えて	松田 啓寿	761 ⑫	22

2. 体験事例

総目次巻末の「体験事例内容一覧」参照

3. インタビュー

■トップからのメッセージ /

	井上 邦彦, 伊藤 公一		
「後工程はお客様」という意識を基本に、改善、改革にチャレンジできる人材を、国内外でさらに育てていきたい			
	イビデン(株) 鈴木 歩	750 ①	2
QC サークル活動は重要ツール。さらに活性化させ、お客様に喜んでもらえる事業の展開につなげていく。トヨタ生活協同組合 加藤 昭夫		751 ②	2
「褒める」を軸にしなが職場の活性化を目指す“WAY ² 活動”を活かし、会社の力を高めていきたい	(株)三五北海道 松井 知幸	752 ③	2
自主、自発性を基本として復活させたRQC活動によってグループ内の分析力、問題解決力は着実に向上	両備グループ 小嶋 光信	753 ④	2
結果を出すことばかりでなく、メンバーとチームの成長につながる果敢な挑戦力とプロセスを重視!	シスメックス(株) 堂本 英里	754 ⑤	2
選ばれる病院となるためにも、すべての職員がベクトルを合わせQCサークル活動を進めていく必要があります	那覇市立病院 照屋りつ子	755 ⑥	2
独自のTQMシステムのもとで進める福祉QCの活動を活かし、ご利用者に満足いただけるサービス提供につなげる	郡山清和救護園 藤本マチ子	756 ⑦	2
変化が大きい時代だからこそ、地に足の着いた活動としてJK活動はますます大事なものになっています	日本製鉄(株) 吉岡 隆史	757 ⑧	2
「QCストーリーは仕事の作法」, 「データは世界の共通言語」という意識を持って、基本の考え方をしっかり身につけてもらいたい	(株)安川電機 小笠原 浩	758 ⑨	2
厳しい時代を乗り越えるためにもQCサークル活動において全員がそれぞれの役割を意識しながら、さらなる成長につなげてほしい	トヨタ紡織(株) 鴨下 泰明	759 ⑩	2
経営者、管理者は責任を持って、社員が成長する時間を確保していく必要がある	迫りコ(株) 村上 宏幸	760 ⑪	2
TEAM (QCサークル) 活動では人の成長と、数値による定量的成果の両面を大事にしてほしい	(株)岡山村田製作所 畑尾 直哉	761 ⑫	2
■ザ☆ショット / 井上 邦彦			
自主性を基本とするQCサークル活動を草の根の取組みとして長年重視			
がん・感染症センター 都立駒込病院		750 ①	5
オンラインで基本的な教育を継続し、所内のQCサークル活動を底上げ			
	三菱自動車工業(株) 水島製作所	751 ②	5

グローリープロダクツ(株) 「perfect P-men サークル」 新たな製造ラインの早期立ち上げにリーダー自ら 学び奮闘した事例	758 ⑨	48	しまう カルテ 181 若手社員に対して、どのように改善 の基礎知識を教育すべきか悩んでいます	八木 雅弘	756 ⑦	32
コマツ「NAKATEGAWA サークル」 目標を持つことの大切さを教えてくれる事例 公益財団法人 小倉医療協会 三萩野病院 「コンビサークル」	759 ⑩	46	カルテ 182 なぜなぜ分析がうまく行かない	梶原 千里	757 ⑧	30
逆境でもポジティブに考え行動してサークルが成 長した事例	760 ⑪	46	カルテ 183 改善テーマが見つかりません。どう すれば、見つけることができますか？	中條 武志	758 ⑨	30
アイシン軽金属(株) 新星サークル	761 ⑫	44	カルテ 184 「改善しても長続きしない」のは、 どうしてでしょうか	山内 高	759 ⑩	30
■連載講座			カルテ 185 QC サークル活動にやられ感を感じ る人が多い	名倉三加代 猪原 正守	760 ⑪ 761 ⑫	30 32
QC ストーリーの使い分けを学ぶ！			■私たちの活動を紹介します！<医療・福祉部 門編>/梶原 千里			
第1回 4つのQCストーリーと使い分け 小川 慎一	750 ①	58	「患者様の声を大切に!! 患者様が安心できるた めに、私たちがやるべきこと」 公益財団法人 小倉医療協会 三萩野病院 「コンビサークル」		750 ①	52
第2回 問題解決型 QC ストーリーのポイント 梶原 千里	751 ②	58	「救命救急センター (ICU) における早期離床・ リハビリの充足」 独立行政法人 国立病院機構 仙台医療セン ター「Early Mobilization Team」		751 ②	52
第3回 課題達成型 QC ストーリーのポイント 恵畑 聡	752 ③	56	「素敵な笑顔と明るいチームワーク!」 救護施設 郡山せいわ園「せいわガンパロー ズサークル」		752 ③	48
第4回 施策実行型 QC ストーリーのポイント 須加尾政一	753 ④	55	「災害からご利用者様と地域を守ろう ~コロナ 禍でも安心安全な防災拠点を目指して~」 高齢者複合施設スーベル三木「三木 DWAT サークル」		753 ④	44
第5回 未然防止型 QC ストーリーのポイント 中條 武志	754 ⑤	58	「ぐちゅぐちゅっぺの飛び散りを減らそう」 社会福祉法人 ほかにわ共和国 デイ雲柿の 木「これ波これ和サークル」		754 ⑤	52
第6回 QC ストーリーの使い分けのまとめ 小川 慎一	755 ⑥	58	「『笑顔で明るくがんばろう!』 ~コロナに負け るな~」 社会福祉法人祐正福祉会 介護老人保健施設 スーベルさんがわ「ピッカまんサークル」		755 ⑥	50
日常管理のための8ステップ / 中條 武志			「服薬事故を減らしたい!!」 社会福祉法人南風会 シャロームみなみ風 「リズカーレサークル」		756 ⑦	52
第1回 日常管理って何? 何のために行うの?	756 ⑦	60	「ストレスフリーな空間作りを目指して ~ここ ろすまいる~」 障害者支援施設 ひかり苑「ゆりりサークル」		757 ⑧	48
第2回 プロセスを明確にする、標準を定める	757 ⑧	58	「他職種とのきずなが深まった! 動画配信と嚙 下バス!」 武蔵野赤十字病院 ローズ 6階病棟「2023QC サークル SWALLOWING」		758 ⑨	50
第3回 標準通り行うのに必要な知識・スキルを 確保する	758 ⑨	56	「iPad を活用した、ポップ、ステップ、ジャン プ戦略! ペーパーレス、個人情報漏洩防止に 取り組み、医療 DX の推進を」 地方独立行政法人 東京都立病院機構 東京 都立多摩北部医療センター「推進ゼミ」		759 ⑩	48
第4回 標準を守る必要性を納得する、意図しな いエラーを防ぐ	759 ⑩	54	「看護部業務リンクナースの仕組みを利用 した QC サークル活動」 厚生連高岡病院 師長 細木美奈子		760 ⑪	48
第5回 いつもと違うこと (異常) に気づくよう にする	760 ⑪	54	「透析業務・運用の再構築への取り組み」			
第6回 異常の原因を追究し、二度と起こらない ようにする	761 ⑫	52				
■サークル Q&A						
ただいま出動 QC サークル 119 番 ~あなたの困りごとに寄り添います~						
カルテ 174 不具合に対しての原因を特定するま での正式な手順を知りたい	750 ①	32				
カルテ 175 QC サークル活動での推進組織が機 能していない職場がある	751 ②	30				
カルテ 176 外部委託先をお願いしていることで、 何回もトラブルが発生しています。どうすれば いいのか、わからない	752 ③	30				
カルテ 177 私の先輩の後任として世話人をする ことになりました。先輩のようにできるか心配 です	753 ④	30				
カルテ 178 標準化した際の根拠を示す記録が 残っていないため標準の見直しが進まない	754 ⑤	26				
カルテ 179 勤怠管理、健康診断結果、税金関係 の大量の書類を整理し、電子化するには、どう すればよいでしょうか?	755 ⑥	46				
カルテ 180 ヒューマンエラーで異常が再発して						

社会医療法人同心会 古賀総合病院 ME 技 術部	761 ⑫	46
■ QC 検定道場		
第1回 中心的位置とばらつきの表し方		
福丸 典芳	750 ①	54
第2回 統計的方法の基礎	須加尾政一	751 ② 54
第3回 ヒストグラムと工程能力指数		
遊馬 一幸	752 ③	52
第4回 品質経営の要素と日常管理		
福丸 典芳	753 ④	50
第5回 QC 七つ道具	遊馬 一幸	754 ⑤ 54
第6回 管理図	須加尾政一	755 ⑥ 54
第7回 3月の検定試験での弱点を克服する		
須加尾政一	756 ⑦	56
第8回 新QC七つ道具、散布図と相関係数		
遊馬 一幸	757 ⑧	54
第9回 合格者の経験談と品質保証		
福丸 典芳	758 ⑨	52
第10回 管理の方法（問題解決型QCストーリーと課題達成型QCストーリー）		
遊馬 一幸	759 ⑩	50
第11回 品質の概念、管理の方法	須加尾政一	760 ⑪ 50
第12回 QCのものの見方・考え方		
福丸 典芳	761 ⑫	48

5. 情報

■ サークルギネス		
180号 航空自衛隊「4TS チャレンジサークル」	750 ①	48
■ 『QCサークル』誌 誌面発表会		
いよいよ始まります誌面発表会!!	753 ④	46
手袋のサステナブルで営業所をもっとhappyに! (株)グリーンテック GGTA サークル	753 ④	47
『QCサークル』誌 誌面発表会に参加してみませんか	757 ⑧	53
■ 『QCサークル』誌活用・普及貢献受賞組織の『QCサークル』誌活用法		
揚原織物工業(株)	755 ⑥	52
キムラユニティー(株)	756 ⑦	54
トヨタ紡織九州(株)	757 ⑧	50
■ トピックス		
第53回全日本選抜QCサークル大会（小集団改善活動）を開催	葛西 愛	751 ② 50
QCサークル全国9支部の支部長さんをご紹介します	754 ⑤	23
第1回事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門 QCサークルグランドチャンピオン大会（小集団改善活動）	755 ⑥	36
第1回事務・販売・サービス〔含む医療・福祉〕部門 QCサークル（小集団改善活動）グランドチャンピオン大会開催	山中 進	758 ⑨ 46
第54回全日本選抜QCサークル大会（小集団改善活動）発表サークルの紹介	760 ⑪	44
■ その他		
2024年度QCサークル大会開催予定表	752 ③	68

2024年度QCサークル本部、支部・地区事務局一覧	752 ③	70
2024年度『QCサークル』誌編集委員長挨拶／編集委員会顧問・委員	753 ④	66
第65回品質月間「標語」、「品質川柳」を募集!	754 ⑤	49
第65回品質月間	758 ⑨-66, 759 ⑩	-63
第65回品質月間（2024年度）	760 ⑪	64
■ インフォメーション		
750 ①-69, 751 ②-70, 752 ③-66, 753 ④-69, 754 ⑤-69, 755 ⑥-70, 756 ⑦-70, 757 ⑧-69, 758 ⑨-69, 759 ⑩-70, 760 ⑪-69, 761 ⑫-64		
■ 体験事例推薦状況一覧		
750 ①-46, 751 ②-44, 752 ③-44, 753 ④-40, 756 ⑦-46, 757 ⑧-44, 758 ⑨-44, 759 ⑩-44, 760 ⑪-42, 761 ⑫-42		
■ 体験事例推薦制度		
「体験事例推薦制度」をご存じですか?	750 ①-47, 752 ③-45, 756 ⑦-46, 757 ⑧-45	
■ 体験／ワンポイント事例・編集功労賞		
第11回「体験／ワンポイント事例・編集功労賞」受賞者とコメント	754 ⑤	48
■ 『QCサークル石川 馨賞』		
2023年度「QCサークル石川 馨賞」受賞サークルからの喜びの声	751 ②	45
2024年度「QCサークル石川 馨賞」受賞サークル決定	755 ⑥	23
2024年度「QCサークル石川 馨賞」受賞サークルからの喜びの声	756 ⑦	47
2024年度「QCサークル石川 馨賞」受賞サークル決定	761 ⑫	43
■ 『QCサークル』誌活用・普及貢献賞		
2023年度『QCサークル』誌活用・普及貢献賞受賞決定	752 ③	50
2024年度『QCサークル』誌活用・普及貢献賞募集のご案内	752 ③	51, 757 ⑧ 52
■ 連載講座 演習問題の解答方法がWebに変わります!		
758 ⑨-64, 759 ⑩-62, 760 ⑪-62, 761 ⑫-60		
■ 決定! 2024年度QCサークル推進 石川 馨賞		
759 ⑩	68	
■ 決定! 2024年度QCサークル活動（小集団改善活動）優良企業・事業所表彰		
759 ⑩	69	

6. その他

■ 懸賞クイズ／ニコリ		
カード推理	750 ①-66, 754 ⑤-66, 758 ⑨-65, 761 ⑫-61	
数独	751 ②-67, 755 ⑥-68, 759 ⑩-66	
漢字ミニクロス	752 ③-64, 756 ⑦-68, 760 ⑪-63	
スリザーリンク	753 ④-63, 757 ⑧-67	
■ みんなの広場		
750 ①-67, 751 ②-68, 752 ③-65, 753 ④-64, 754 ⑤-67, 755 ⑥-69, 756 ⑦-69, 757 ⑧-68		

番号 ・ 月	テ ー マ 名	会社・事業所名 サークル名	業 種 仕事の内容	内 容 の 概 略	用 意 手 法						其 他	
					グ ラ フ	パ レ ー ト 図	系 統 図	マ ト リ ッ ク ス 図	特 性 要 因 図	ヒ ス ト グ ラ ム		相 関 ・ 散 布 図
753 ④	部品管理業務に於ける入検件数低減に よる品質向上への貢献 ～メタルの端グ レードを錆から守れ!! マルチキレステッドリルチャック LK13 把握力不具合の撲滅	日産自動車(株) 横浜工場 タルマササークル ユキバードライサークル	輸送機器 製造 機械部品 製造	自動車工場での長期保管している部品の劣化に対応 した事例。現物観察・現状把握をつくして、関連 部署との連携で効果を出す過程が参考になる。 機械部品を設計している職場で、製品の特性(把握 力)のばらつきを低減に取り組んだ事例。徹底的な現 状把握により不具合を撲滅した過程が参考になる。	○	○	○	○	○	○		
754 ⑤	シート荒工程 アップシャヤ異常撲滅による可動率向上 ～初の女性オペレーターへの道標を自分 運で～	大豊工業(株) 篠原工場 エキサイトサークル	輸送機器部品 製造	自動車部品を製造している職場で、加工により発 生する切粉の発生による可動率ばらつき抑制につ き組んだ事例。現場観察をよく実施し、成果に なった点が参考になる。 女性には厳しい、重量物を扱う技術が求められる オペレーターを目標として、工程改善し、ねらいを 達成した事例。女性だけでなくしつはすべての人 に優しい工程を実現している。	○	○	○	○	○	○		
755 ⑥	輸出貨務におけるリスクへの備え ～事務作業の数値化及び失敗リスク数 値の未然防止～ ピニオンシャフト面圧センサ製作不良 撲滅を目指した工程改革に挑戦 しつとりあんブレードの不良個数低減	株式会社 トヨタ自動車(株) 本社 チームOKUサークル アクシアルリテイリング(株) 原信 篠ノ井東店 サマースノースサークル	輸送機器 製造 食品小売 食品製造	営業系の職場で、輸出貨務における困りごとへの解 消に取り組んだ事例。情報を加工するプロセスを 見える化し、リスクに対応している点が参考になる。 開発・技術系の職場でピニオン(歯車的一种)に 用いるセンサの不良低減に取り組んだ事例。デジ タルツールを活用している点が参考になる。 スパーのパン製造・販売を担う職場で、商品不 良(生地裂け)の低減に取り組んだ事例。徹底的 な現状把握をつくしている点が参考になる。	○	○	○	○	○	○	○	FMEA RPN AIによる画像認識 リーダーチャート
756 ⑦	コネクタ部品のブリッジ不良撲滅 ATF 工程シムルバー不良撲滅への挑戦 ～観察と対話がキーワード!特色活かし た3人一組小チーム活動～ トランスミッションのオイルポンプ Assy 取付ネジ穴不良の撲滅	白河オリオン(株) シェアスサークル トヨタ紡織(株) 刈谷工場 プロボウラーサークル タイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場 OHTAサークル	光学機器 製造 輸送機器部品 製造 輸送機器 製造	内視鏡装置の基板を製造する職場で、実装不良の 低減に取り組んだ事例。他職場と連携し、見えない ものを見える工夫をつくって成果を上げていく。 自動車部品を製造している職場で、発生している 不良に対応した事例。現状把握からの情報を以降 に反映している点が参考になる。 自動車部品を製造している職場で、ネジ穴加工不 良に対応した事例。加工条件をアップデートする ことにより、成果を上げている。	○	○	○	○	○	○		
757 ⑧	バックドアガーニッシュ歪み撲滅 ～未知なる作業との出会い～仲間を助 けることでの成長 配線形成工程におけるボトムシヨート 不良の撲滅 ～リーダー候補メンバーの不良撲滅活 動記～ 組立ラインにおけるリップシールド読み 取り異常の撲滅	トヨタ車体(株) いなべ工場 かしり蝨サークル イビデン(株) 青柳事業場 パターソンサークル 日立 Astemo(株) 厚木第一工場 ロジックサークル	輸送機器 製造 電子機器部品 製造 輸送機器部品 製造	自動車車の電装部品を組んでいる職場で、不良低 減に取り組んだ事例。多様なメンバーに対応する こととを留意図として、安定化をはかっている点が参考 になる。 基板を製造している職場で、配線形成での不良低 減に対応した事例。現状把握の結果を要因調査に インプットし、結果として不良を撲滅している。 自動車部品を製造している職場で、組み立て作業 要因調査し対応した結果、不具合を撲滅している。	○	○	○	○	○	○	○	サークルレベル評価 サークルレベル評価

ワンポイント事例

巻号・月	タイトル	テーマ名	会社・事業所名 サークル名	業 種 仕事の内容	ポイントの概略	ストーリーの要約
754 ⑤	ねらい値からコアコ 理仕様で対策につな がれた事例	ジェンダーフリーな職 場を目指せ！ ～接着試験ゴムの剥がし 作業のストレスラク改善活 動～	(株)ブリザストーン 佐賀工場 KABA チャンサークル	自動車部品 製造 試験	金剛からゴムを剥がす作業には力が要するため、男性 のみが担当していたが、器具を工夫することで、現 場作業のシエンターフリーを実現した。	タイヤを製造している工場、特性試験業務に当 たり、男女による作業可否が異なっていた。これ に対して作業用治具を工夫することで、その差を 克服した。
758 ⑨	協力会社の作業負担の低 減と安全リスク緩和に取 り組んだ事例	脱水機トラフの清掃作 業改善 【施工者を3K作業から 守ろう！】	JFE スチール(株) 西日本製鉄所(倉敷地区) エネセキ運転常駐サー クル	製鉄 設備管理	外部委託している、設備保全作業のリスクを、サー クルメンバーが自ら体験し、そのリスクを認識して テーマとして取り上げている点が特徴。	工場内にエネネルギーを供給する設備を管理してい る職場で、現場作業を担う関係者の作業リスクを 把握し、これらを緩和することに成功した。
759 ⑩	目で見えない磁力を見え る化し、改善した事例	旋回ロータ 磁極間違 いゼロへの挑戦！ ～五感を超えたものづ くり～	(株)小松製作所 小川工場 デンジマンサークル	建設機器 製造	一目組み込むと、その妥当性を確認できな磁石の 組付け作業において、磁極を間違えると挿入できな い作業手順に工夫し、エラーフリー化を実現した。	建設機械部品を製造している職場で発生してい た、磁石の組付け作業不具合に取り組んだ。ヒト の判断によるリスクを緩和することに成功した。
759 ⑩	改善の糸口は過去の失敗 事例	単体シヤフト製作によ るエンジンジキ付き不 具合再現への貢献	日産自動車(株) ネクスストトサークル	輸送機器 試作	形状(寸法)の影響を再現させるために、過去トラ ブルに著目されていた「失敗事例」を活用し、関係 者が期待する情報抽出に成功した。	クラクンシヤフト・ギアを試作している職場で、 後工程からの指摘があり、その再現を試みた。実 験で関連寸法の影響を確認し対応に成功した。
759 ⑩	個人差を評価し影響を緩 和して効果を上げた事例	フロントクックツシヨ ンフロイド異音の撲滅	トヨタ紡織(株) 笑顔サークル	輸送機器 製造	不良発生要因が、作業のやりにくさにあることを突 き止め、作業者の身長・体格を数値化している点が 特徴。職場全員が作業しやすい「ストライクゾーン」 を見出し、工程安定化を実現した。	シームの製造を担当している職場で、工 程内不良低減に取り組んだ事例。関係部品の取り 扱い作業を観察し、そのリスクに対応した結果、 成果を上げた。
760 ⑪	原理原則にもとづいて対 策を立案実施し、効果を あげた事例	洗液再生工程におけ る洗液量の低減	トヨタ自動車(株) 本社工場 オイラーマンサークル	輸送機器 設備管理	洗液量を分離する作業について、カンコツ作業の標 準化で対応したが、妥当性がなかった。これに対応 して、作業変更ではなく機械的な構造変更により、 成果を上げている。	工場から排出される洗液の再生を担っている職 場で、洗液量削減に取り組んだ事例。廃液の状況 を実態調査し対応することで、廃液量削減を実現 した。
760 ⑪	施策実行型で方策案の妥 当性を確認し成果を上げ た事例	2次元コード読取NG 撲滅による可動率向上 ～白黒はつきりさせたい ねん！～	ダイハツ工業(株) 滋賀工場 Light you up サークル	輸送機器 製造	2次元コードの読取エラーが発生している現象につ いて、正しい読取のための条件を探索している。要 因の検証と対策の妥当性を現場で確認して成果を あげている。	自動車のトランスミッションのバルブを製造して いる職場で、「可動率」の向上に取り組んだ事例。 前後工程との連携により目標を達成した点が参考 になる。